# **BLUE COLOR LED DEVICE**

Patent Number:

JP6177429

Publication date:

1994-06-24

Inventor(s):

YAMADA MOTOKAZU; others: 01

Applicant(s):

NICHIA CHEM IND LTD

Requested Patent:

**JP6177429** 

Application Number: JP19920351948 19921208

Priority Number(s):

IPC Classification:

H01L33/00

EC Classification:

Equivalents:

#### Abstract

PURPOSE:To obtain a blue color LED device which can accommodate a smaller size LED chip by a method wherein the LED chip is attached to one of lead frames with both electrode members and an insulating spacer therebetween. CONSTITUTION: A blue color LED device has a lead frame 32 in addition to a lead frame 28 having a cup part 30. Metal electrode layers 16 and 18 which are formed on an insulating spacer 24 facing the compound semiconductor layer of an LED chip 2 are electrically connected to the lead frames 28 and 32 with conductors 34 and 36. A molding 38 which covers both lead frames 28 and 32 is formed into a lens shape so as to collect lights and so as to have the LED chip 2 which is attached to the bottom of the cup part 30 of the lead frame 28 as its center. Therefore, the LED chip can be attached to one lead frame. With this constitution, the size of the LED chip can be reduced and the size of the whole blue color LED device can be reduced.

Data supplied from the esp@cenet database - 12

# (19) 日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

# (11)特許出願公開番号

# 特開平6-177429

(43)公開日 平成6年(1994)6月24日

(51) Int.Cl.5

識別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

H01L 33/00

N 7376-4M

審査請求 未請求 請求項の数2(全 4 頁)

(21)出願番号

特願平4-351948

(71)出願人 000226057

(22)出願日

平成4年(1992)12月8日

日亜化学工業株式会社

徳島県阿南市上中町岡491番地100

(72)発明者 山田 元量

徳島県阿南市上中町岡491番地100 日亜化

学工業株式会社内

(72)発明者 中村 修二

徳島県阿南市上中町岡491番地100 日亜化

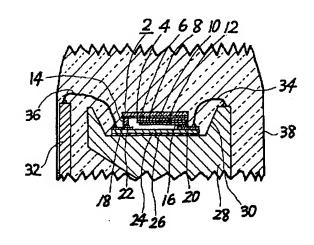
学工業株式会社内

# (54) 【発明の名称】 青色LED素子

#### (57)【要約】

【目的】 冷却のため、透光性基板を発光面側にし、一 方、p-n接合窒化ガリウム系の化合物半導体層側をリ ードフレーム側とした青色LED素子において、LED チップをより小型化できる青色LED素子を提供する。

【構成】 透光性基板と、この透光性基板上に積層され たローn接合室化ガリウム系の化合物半導体層とからな るLEDチップを具備してなる青色LED素子におい て、LEDチップが、該化合物半導体層に重畳された絶 縁スペーサを介して一方のリードフレーム上に形成され ており、また、化合物半導体層に対向した絶縁スペーサ 上には、化合物半導体層のp型及びn型の窒化ガリウム 層に夫々接続された金属電極層が形成され、これら金属 電極層とリードフレームとが電気的に接続されているこ とを特徴とする。



1

## 【特許請求の範囲】

【請求項1】 透光性基板と、この透光性基板上に積層されたp-n接合室化ガリウム系の化合物半導体層とからなるLEDチップを具備してなる青色LED素子において、

前記LEDチップが、該化合物半導体層に重昼された絶縁スペーサを介して一方のリードフレーム上に形成されており、また、前記化合物半導体層に対向した絶縁スペーサ上には、化合物半導体層のp型及びn型の窒化ガリウム層に夫々接続された金属電極層が形成され、これら 10 金属電極層とリードフレームとが電気的に接続されていることを特徴とする青色LED素子。

【請求項2】 前記一方のリードフレームは、前記LE Dチップの側面を包囲したカップ部を有してなることを 特徴とする青色LED素子。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、p-n接合窒化ガリウム系の化合物半導体層を用いた青色LED素子に係り、特に、青色LEDチップの小型化を図った青色LED素 20子の改良に関するものである。

[0002]

【従来の技術】青色LED(発光ダイオード)、青色LD(レーザーダイオード)等の青色発光デパイスの材料としてGaN、InGaN、GaAlN等の窒化ガリウム系化合物半導体が注目されている。

【0003】窒化ガリウム系化合物半導体の中、例えば、GaNを用いた従来の青色LED素子の構造を説明すると、透光性基板としてサファイア基板を用い、このサフャイア基板上に、n型GaN層、n型InGaN層 30及びp型GaN層を順次積層した化合物半導体層からなるLEDチップを形成し、次いで、n型GaN層上及びp型GaN層上に夫々電極を形成し、これら電極は、好適な導電性接着剤を介して、離間した一対のリードフレームに電気的に接続されると共に、化合物半導体層からなるLEDチップを一対のリードフレームに支持している。即ち、LEDチップの冷却のため、LEDチップは、サフャイヤ基板を発光面側にしてp-n接合窒化ガリウム系の化合物半導体層側を両リードフレームに支持された構造となっている。そして、リードフレーム上に 40は、LEDチップを包囲し且つLEDチップからの光を集光するようにレンズ状のモールドが形成されている。

【0004】しかしながら、このような構造の青色LE D素子では、LEDチップの大きさを、離間したリードフレームの間隔以上にしなければならず、現状では、機械強度及び加工技術等の問題により、リードフレーム間の間隔が0.3mm必要であり、少なくとも0.6mm前後の長さのLEDチップの大きさとならざるを得ず、より小型化の青色LED素子を得る場合に大きな障壁となっていた。また、従来、LEDチップの側面から出る50

光をサファイア基板側に集光するために、LEDチップの側面にカップ状のフレームを取付けることが知られているが、上述した構造の青色LED素子では、LEDチップが一対のリードフレームの両方に支持されているため、一方のリードフレームにLEDチップを支持させる構造であるカップ状リードフレームも応用できず、LEDチップの側面から出る光を有効的に利用できないとい

[0005]

う不都合があった。

② 【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、冷却のため、透光性基板を発光面側にし、一方、p-n接合窒化ガリウム系の化合物半導体層側をリードフレーム側とした背色LED素子において、LEDチップをより小型化できる青色LED素子を提供することにある。

[0006]

【課題を解決するための手段】上述の目的は、透光性基板と、この透光性基板上に積層されたp-n接合室化ガリウム系の化合物半導体層とからなるLEDチップを具備してなる青色LED素子において、LEDチップが、該化合物半導体層に重畳された絶縁スペーサを介して一方のリードフレーム上に形成されており、また、化合物半導体層に対向した絶縁スペーサ上には、化合物半導体層のp型及びn型の窒化ガリウム層に夫々接続された金属電極層が形成され、これら金属電極層とリードフレームとが電気的に接続されていることを特徴とする青色LED素子により、解決される。

【0007】好適には、上記青色LED素子において、 一方のリードフレームが、前記LEDチップの側面を包 囲したカップ部を有している。

0 [0008]

【作用】LEDチップが両電極部材及び絶縁スペーサを介して一方のリードフレーム上に形成されることにより、従来、離間した一対のリードフレームの双方に支持されていたときの如く、LEDチップの大きさがリードフレームの離間間隔による制約を受けないので、より小さいLEDチップを用いることができ、全体として青色LED素子を小型化することができる。また、製造においては、大幅に収率を向上さすことができる。

[0010]

【実施例】以下、図面を参照しながら、本発明の一実施 例について説明する。

50 【0011】図1には、本発明の一実施例に係る育色し

3

ED素子が示されている。この背色LED素子はLEDチップ2を含んでいる。このLEDチップ2は、透光性基板としてのサフャイヤ基板4と、p-n接合室化ガリウム系の化合物半導体層とを有しており、化合物半導体層は、サフャイヤ基板4上に順次積層されたn型GaN層6、n型InGaN層8及びp型GaN層10とからなっている。図1から明らかなように、p型GaN層10にはニッケル電極12が積層され、一方、n型GaN層6には、好適なエッチングによりn型InGaN層8及びp型GaN層10を取り除かれた位置でアルミニウム電極14が積層されている。これらニッケル電極12及びアルミニウム電極14は、蒸着等の好適な手段によりp型GaN層10及びn型GaN層6にそれぞれ容易に形成される。

【0012】ニッケル電極12とアルミニウム電極14 とは、導電性の良い材料であって、例えば、銀ペース ト、インジウム、半田等からなる導電性接着剤層16、 18を介して金属電極層20、22に夫々固着されてお り、これら金属電極層20、22は、例えば、金を蒸着 する等によって絶縁スペーサ24上に形成されている。 絶縁スペーサ24の大きさは、後述する電極構造のた め、LEDチップ2より大きい。絶縁スペーサ24は、 熱電導性の良い材料であって、例えば、銀ペースト、イ ンジウム、半田等からなる接着剤層26を介してリード フレーム28上に固着されている。リードフレーム28 は、LEDチップ2の側面を全周に亙って包囲するよう にカップ部30を有している。即ち、LEDチップ2は 接着剤層26、絶縁スペーサ24、金属電極層20、2 2及び導電性接着剤16、18を介してリードフレーム 2.8のカップ部30の底部に取付けられている。

[0013] 青色LED素子は、カップ部30を有したリードフレーム28と離間して併設されたリードフレーム32を有しており、LEDチップ2の化合物半導体層に対向した絶縁スペーサ24上に形成された各金属電極層16、18は、好適なボンデング手段により形成された導線34、36を通じてリードフレーム28、32に電気的に接続されている。

【0014】そして、青色LED素子には、リードフレーム28のカップ部30の底部に接着剤層26、絶縁スペーサ24及び金属電極層20、22を介して取り付け 40られたLEDチップ2を中心にして、両リードフレーム28、32を覆うモールド38が設けられており、この

モールド38は、LEDチップ2からの光を集光するようにレンズ状に形成されている。

【0015】このように形成された青色LED素子では、リードフレーム28、32を介して順電圧5Vで、発光液長430nm、約300μWを示した。一方のリードフレームだけでLEDチップを支持することなく、一対のリードフレームにLEDチップを支持させた従来の青色LED素子の発光出力が200μWであるのに比べて、本実施例の青色LED素子は、リードフレーム28のカップ部30によるLEDチップ2の側面への散乱を透光性基板4側の発光方向に寄与さすことができ、1.5倍ほど明るくなった。

[0016] しかも、この実施例では、一対のリードフレームにLEDチップを支持させた従来のものに比べて、LEDチップ2の大きさを約3割も小さくすることができる。このことは、LEDチップ2を切り出すウエハを約6割程度有効に利用できることであり、即ち、一定のウエハから個数を6割多くしてLEDチップが取れることを意味する。

### 20 [0017]

[発明の効果] 上述したように、本発明によれば、金属電極層を有した絶縁スペーサをLEDチップとリードフレームとの間に設けることにより、LEDチップを1つのリードフレームに取り付けることができ、これにより、LEDチップの小型化、青色LED素子全体の小型化が図れ、しかも、LEDチップをリードフレームのカップ部に取り付けることができ、これにより、外部量子効率を向上さすことができる。

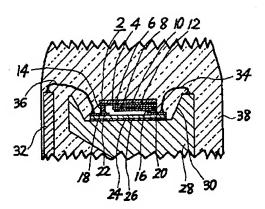
# 【図面の簡単な説明】

30 【図1】本発明の一実施例による青色LED素子を示す 断面図である。

## 【符号の説明】

- 2 LEDチップ
- 4 透光性基板 (サファイヤ基板)
- 6 n型GaN層
- 8 n型InGaN層
- 10 p型GaN層
- 20、22 金属電極層
- 24 絶縁スペーサ
- 28、32 リードフレーム
- 30 カップ部

[図1]



THIS PAGE BLANK (USPTO)